Уважаемые Партнёры!

Я рад приветствовать вас от имени нашей компании, которая на протяжении многих лет успешно работает в сфере поставок химической продукции.
Наша миссия заключается в том, чтобы предоставлять высококачественные химические продукты, которые способствуют развитию различных отраслей промышленности и обеспечивают стабильность и эффективность производственных процессов и качество готовой продукции.

Мы гордимся тем, что на протяжении всего времени нашей работы мы смогли зарекомендовать себя как надежный партнер, который не только предлагает широкий ассортимент продукции, но и обеспечивает индивидуальный подход к каждому клиенту.
Наша команда профессионалов всегда готова предложить решения, соответствующие самым высоким стандартам качества.

В условиях быстро меняющегося рынка мы продолжаем инвестировать в новые технологии и проекты, что позволяет нам оставаться на передовой и удовлетворять потребности наших клиентов. Мы стремимся совместно с производителями улучшать качество химической продукции и находить индивидуальный подход в решении поставленных задач от наших клиентов.

Я хочу поблагодарить всех наших сотрудников за их ответственный подход к работе и трудолюбие, а также наших партнеров за доверие и сотрудничество.
Вместе мы сможем достигнуть новых высот и укрепить наши позиции на рынке.

С уважением, ХОНГ ХЮНГИ

Генеральный директор ООО ''ЭмДжейЭй Рус''

ООО «ЭмДжейЭй Рус» является дочерней компанией компании MJA (Ю.Корея) - дистрибьютора промышленной химии по всему миру.

Осуществляем поставки следующих продуктов:

- **Пластификаторы (ДИНФ, ДОФ, DPHP, ДОА, ДИНА).**
- **Диоксид титана (анатазная, сульфатная и хлоридная формы)**
- **Оптические отбеливатели OB, OB-1**
- **Синтетические смолы MJA**
- **Этиленвинилацетат (производитель LOTTE, LG Chem)**
- **ПВХ смола (производитель Hanwha)**
- **Эпоксидные смолы**
- **Акриловые смолы**
- **Алкидные смолы**
- **Полиэфирные смолы**
- **Катализаторы**
- **Диспергаторы**
- **Выравнивающие агенты**
- **Усилители адгезии**
- **Агенты контроля реологии**
- **Пеногасители**
- **Изоцианаты**
- **Мономеры**
- **Олигомеры**
- **ТДИ**
- **МДИ**
- **Антипирены**
- **другие продукты**

Оглавление

Диоксид титана

Химическое соединение титана с кислородом. Формула — $\mathbf{TiO_2}$.

Физические свойства

Чистый диоксид титана — бесцветные кристаллы, которые желтеют при нагревании.
Не растворяется в воде и разбавленных минеральных кислотах (за исключением плавиковой).
Температура плавления — 1870 °C, температура кипения — 2972 °C.

Применение

Диоксид титана используется в различных отраслях промышленности:

Лакокрасочная промышленность — как белый пигмент для красок, лаков, эмалей, грунтовок, штукатурок.
Косметика и фармацевтика — используется в качестве активного ингредиента в солнцезащитных кремах, декоративной косметике и лекарственных препаратах.
Производство пластмасс — добавляется в полимеры для улучшения их оптических свойств и повышения устойчивости к свету.
Строительство — применяется в производстве строительных материалов, таких как краски, штукатурки и фасадные покрытия.
Электроника и оптика — используется при производстве электронных компонентов и оптических устройств.

Диоксид титана марка DR-2588

Рутильный диоксид титана, произведенный по сульфатной технологии, обработанный оксидом алюминия.

DR-2588 – диоксид титана специально разработанный для применения при выпуске полимерной продукции. DR-2588 имеет голубоватый оттенок, высокую укрывистость.

Применение: используется при производстве изделий из поливинилхлорида (оконный профиль, панели, листы) и т.д.

№ п/п	Показатель	Нормативные показатели
1	Содержание TiO2, %, не менее	97,0
2	Массовая доля рутильной формы, %, не менее	97,0
3	Поверхностная обработка	Al2O3
4	Маслоемкость, г на 100 г продукта, не более	16
5	pH	6,5-8,5
6	Относительная разбеливающая способность, не менее	115
7	Потери при нагревании (105ºC),%, не более	0,3
8	Плотность, $г/см^3$	4,1

Упаковка: мешки по 25кг, уложенные на паллете

Страна производителя: Китай

Диоксид титана марка R-F 9158

Рутильный диоксид титана, произведенный по сульфатной технологии, обработанный оксидом алюминия и кремния.
Применение: используется при производстве изделий из поливинилхлорида (оконный опрофиль, панели, листы), ПВХ компаунды и т.д.

№ п/п	Показатель	Нормативные показатели
1	Содержание TiO2, %, не менее	90,0
2	Массовая доля рутильной формы, %, не менее	98,5
3	Поверхностная обработка	SiO2/Al2O3
4	Маслоемкость, г на 100 г продукта, не более	20
5	pH	6,5-8,5
6	Относительная разбеливающая способность, не менее	105
7	Потери при нагревании (105ºC),%, не более	0,5
8	Плотность, г/см^3	4,0

Упаковка: мешки по 25кг, уложенные на паллете
Страна производителя: Китай

Диоксид титана марка RF-9300

Рутильный диоксид титана, произведенный по сульфатной технологии, обработанный оксидом алюминия, циркония и органикой. Его использование дает оптимальные свойства в широком диапазоне применения и охарактеризовано уникальным сочетанием цвета с непрозрачностью и дисперсностью в сочетании с высокой внешней стойкостью.

Применение: используется при производстве растворимых красок, покрытий, чернил и т.д.

№ п/п	Показатель	Нормативные показатели
1	Содержание TiO_2, %, не менее	92,0
2	Массовая доля рутильной формы, %, не менее	98,0
3	Поверхностная обработка	Al_2O_3/ ZrO_2 Органика
4	Маслоемкость, г на 100 г продукта, не более	21
5	pH	6-9
6	Относительная разбеливающая способность, не менее	115
7	Потери при нагревании (105ºC),%, не более	1,0
8	Плотность, г/см³	4,0

Упаковка: мешки по 25кг, уложенные на паллете

Страна производителя: Китай

Диоксид титана марка R-95

Рутильный диоксид титана, произведенный по хлоридной технологии, обработанный алюминием, цирконием. Характеризуется исключительной укрывистостью, конкурентной стоимостью и т.п. Преимущественно применяется при производстве красок, пластмасс, чернил, резины, в бумажной промышленности и т.п.

№ п/п	Показатель	Нормативные показатели
1	Содержание TiO2, %, не менее	94,0
2	Массовая доля рутильной формы, %, не менее	99,0
3	Поверхностная обработка	Al2O3/ ZrO2
4	Маслоемкость, г на 100 г продукта, не более	15
5	pH	6,5 – 8,5
6	Белизна порошка CIE L*≥	98,0
7	Потери при нагревании (105ºC),%, не более	0,5
8	Плотность, г/см^3	4,0

Упаковка: мешки по 25 кг, уложенные на паллете

Производитель: Китай

Диоксид титана марка DR-2589

Рутильный диоксид титана, произведенный по сульфатной технологии, обработанный алюминием и кремнием.

DR-2589 – диоксид титана специально разработанный для применения при выпуске полимерной продукции. DR-2589 имеет голубоватый оттенок, высокую укрывистость.

Применение: используется при производстве изделий из поливинилхлорида

№ п/п	Показатель	Нормативные показатели
1	Содержание TiO2, %, не менее	93,0
2	Массовая доля рутильной формы, %, не менее	98,0
3	Поверхностная обработка	SiO2/Al2O3
4	Маслоемкость, г на 100 г продукта, не более	19
5	pH	6,50 - 8,50
6	Относительная разбеливающая способность, не менее	115
7	Потери при нагревании (105ºС),%, не более	0,3
8	Плотность, г/см³	4,0

Упаковка: мешок по 25кг

Страна производителя: Китай

Пластификаторы

Пластификаторы — это вещества, которые вводят в состав полимерных материалов для придания или повышения их эластичности или пластичности при переработке и эксплуатации.

Виды пластификаторов

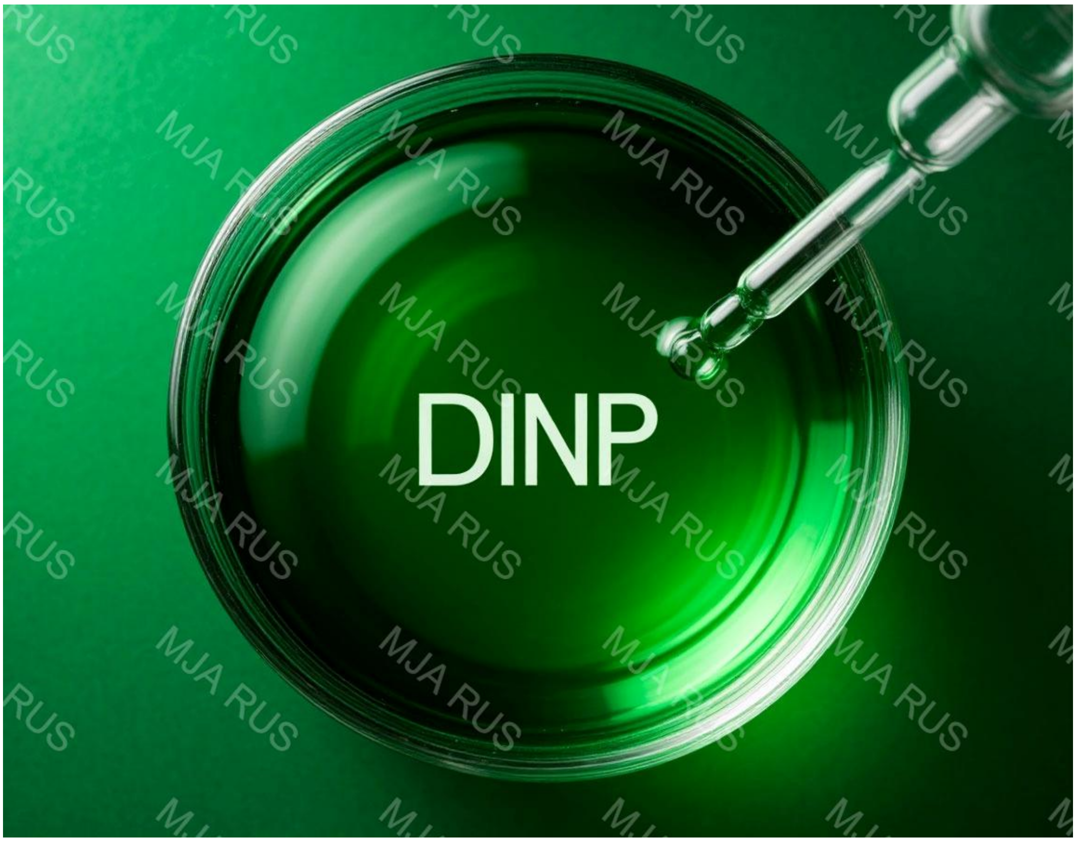
Пластификаторы классифицируют обычно по химической природе и степени совместимости с полимером. Некоторые распространённые виды:

Сложные эфиры (фталаты, диметилфталат, дибутилфталат и др.)
Эфиры фталевой и тримеллитовой кислоты;
Сложные эфиры ортофосфорной кислоты;
Минеральные и невысыхающие растительные масла;
Эпоксидированное соевое масло;
Хлорированные парафины.

Применение пластификаторов

Пластификаторы используются в разных отраслях промышленности:

Производство ПВХ (поливинилхлорида). Без пластификаторов ПВХ — жёсткий и хрупкий материал, а с ними — гибкий и эластичный, используемый для производства изоляции проводов, линолеума, плёнок и листов.
Производство каучуков и резин. Пластификаторы улучшают технологичность и эластичность резиновых смесей.
Производство лакокрасочных материалов. Пластификаторы повышают эластичность и адгезию покрытий.
Производство клеёв и герметиков. Пластификаторы улучшают эластичность и гибкость клеевых швов.
Производство косметических и фармацевтических изделий. Пластификаторы используют в качестве смягчающих и увлажняющих компонентов.
Производство текстильных материалов. Пластификаторы придают тканям мягкость и эластичность.



ДИИЗОНОНИЛФТАЛАТ (ДИНФ)

№ п/п	Показатель	Единицы изменения	Нормативные показатели
1	Цветность	APHA	max 20
2	Содержание основного вещества	%	min 99,0
3	Индекс рефракции	n25/D	1,4810-1,4870
4	Кислотное число	KOH/mg/g	max 0,02
5	Плотность	При 20ºС	0,973-0,979
6	Содержание воды	%	max 0,05
7	Потери при нагревании	125ºС, 3 часа, %	max 0,06

Производитель: **Aekyung Chemical Co., LTD (Ю. Корея)**

Упаковка: флекситанк или еврокуб

Гарантийный срок годности пластификатора ДИНФ – 1 год

ДИОКТИЛАДИПИНАТ (ДОА)

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	Стандартные показатели
1	Внешний вид	визуально	Прозрачная жидкость без механических примесей
2	Цветность	APHA	Max 15
3	Кислотное число	Мг КОН/г	Max 0,04
4	Содержание воды	%	Max 0,05
5	Содержание эфира	%	Min 99,0
6	Плотность	г/см³ при 20°C	0,927±0,003
8	Коэффициент преломления	nD/25	1,446±0,003

Область применения: Пластификатор в производстве изделий из ПВХ с низкотемпературными характеристиками.

Производитель: **Aekyung Chemical Co., LTD (Ю. Корея)**

Упаковка: флекситанк или еврокуб

Гарантийный срок годности пластификатора ДОА – 1 год

Диоктилфталат(ДОФ)

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	Стандартные показатели
1	Внешний вид	визуально	Прозрачная маслянистая жидкость с легким запахом
2	Цветность, не более	APHA	18
3	Содержание эфира, не менее	%	99,0
4	Плотность при 20°С	г/см³	0,986±0,003
5	Кислотность, не более	мг КОН/г	0,02
6	Потеря массы при нагревании при 125 °С в течение 3-х часов, не более	%	0,06
7	Объемное электрическое сопротивление, при 20°С, не менее	Ом х см	$4x10^{11}$

Производитель: **Aekyung Chemical Co., LTD (Ю. Корея)**

Упаковка: бочки

Гарантийный срок годности пластификатора ДОФ – 1 год

Ди(2-пропилгептил)фталат

NEO-P (DPHP) - это пластификатор, обладающий высокой устойчивостью к ультрафиолетовому излучению / нагреву и лучшей стойкостью к старению по сравнению с обычным пластификатором на основе фталата.

№ п/п	Показатель	Единицы изменения	Нормативные показатели
1	Цветность	APHA	max 25
2	Содержание основного вещества	%	min 99,5
3	Индекс рефракции	n25/D	1,482±0,003
4	Кислотное число	KOH/mg/g	max 0,03
5	Плотность	При 20ºС	0,960-0,965
6	Содержание воды	%	max 0,05
7	Потери при нагревании	125ºС, 3 часа, %	max 0,05

Области применения:
Провода и кабели
Искусственная кожа
Кровельные мембраны
Лакокрасочная продукция и другие
Производитель: **AekyungChemicalCo.,LTD(Ю.Корея)**

Упаковка: флекситанк или еврокуб

Гарантийный срок годности пластификатора NEO-P– 1 год

ОПТИЧЕСКИЕ ОТБЕЛИВАТЕЛИ

Оптические отбеливатели (флуоресцентные отбеливатели) — **бесцветные органические соединения**, которые поглощают УФ-составляющую солнечного света (с длиной волны 300–400 нм) и преобразовывают её в излучение фиолетового или синего цвета.

Эффект: бесцветные материалы приобретают белизну, а цветные узоры на них — яркость и контрастность.

Применение

Оптические отбеливатели используются в различных отраслях промышленности:

- **Текстильная промышленность** — для придания тканям блестящего белого цвета, часто применяют на последних этапах производства ткани (в процессе окрашивания или в качестве отделочной обработки).
- **Пластмассовая промышленность** — в качестве добавок для улучшения внешнего вида пластиковых изделий, особенно полезны для белых и прозрачных пластмасс.
- **Косметика** — оптические отбеливатели используются как корректирующая цвет или осветляющая добавка в современных косметических формулах (шампуни, кондиционеры, косметика для глаз).

Оптический отбеливатель OB

Химическое название: 2,5-thiophenediylbis(5-tert-butyl-1,3-benzoxazole)
Молекулярная формула: $C_{26}H_{26}N_2O_2S$

№ п/п	Наименование показателя	Нормативные показатели
1	Внешний вид	Светло-желтый или молочно-белый порошок
2	Температура плавления, °С, в пределах	200-203
3	Содержание основного вещества, %, не менее	99
4	Содержание летучих веществ, не более	0,3

Упаковка: барабан по 25кг

Страна производителя: Китай

Гарантийный срок годности: 24 месяца

Оптический отбеливатель OB-1

Химическое название: 2,2- (1,2-ethenediyl)bis(4,1-phenylene)bisbenzoxazole
Молекулярная формула: $C_{28}H_{18}N_2O_2$

№ п/п	Наименование показателя	Нормативные показатели
1	Внешний вид	желто-зеленый порошок
2	Температура плавления, °С, в пределах	357-361
3	Содержание основного вещества, %, не менее	99
4	Содержание летучих веществ, не более	0,5

Упаковка: барабан по 25кг

Страна производителя: Китай

Гарантийный срок годности: 24 месяца

СМОЛЫ

1. АЛКИДНЫЕ СМОЛЫ
2. ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ
3. АКРИЛОВЫЕ СМОЛЫ
4. АМИНОСМОЛЫ
5. ПОЛИУРЕТАН

Синтетические смолы — это полимерные материалы, получаемые путём химического синтеза из различных мономеров. Они могут быть твёрдыми или жидкими, в результате отверждения превращаются в неплавкие и нерастворимые продукты.

Виды

Некоторые примеры синтетических смол:

Эпоксидные — отличаются высокой адгезией, прочностью и химической стойкостью.
Фенолформальдегидные — термореактивные полимеры с хорошей термостойкостью и механической прочностью.
Полиэфирные — используются в производстве стеклопластика, лакокрасочных материалов и наливных полов.
Акриловые — обладают хорошей атмосферостойкостью и прозрачностью, применяются в производстве красок, лаков и клеёв.
Полиуретановые — эластичные и прочные материалы, используются в производстве пенополиуретана, эластомеров и покрытий.
Свойства

Адгезия — способность прилипать к различным материалам.

Прочность — способность выдерживать механические нагрузки.
Твёрдость — сопротивление материала проникновению в него другого тела.
Химическая стойкость — устойчивость к воздействию химических веществ.
Термостойкость — способность сохранять свои свойства при высоких температурах.
Электроизоляционные свойства — способность не проводить электрический ток.

АЛКИДНЫЕ СМОЛЫ

Short Oil Alkyd Resins

Product Name	Solid (%)	Solvents	VIS (#G)	Color (#G)	Acid Value	Oil (%)	PA (%)	Oil Type	Features	Applications
MJ-1301-T	55±2	XYLENE	Z3~Z5	8↓	10↓	31	44.6	SOFA	Adhesion, Machinery	For Enamel For Lacquer
MJ-1308	60±1	XYLENE	W~Y	10↓	5↓	2	44.6	SOFA	Adhesion, Machinery	For Stoving enamel

Medium/ Long Oil Alkyd Resins

Product Name	Solid (%)	Solvents	VIS (#G)	Color (#G)	Acid Value	Oil (%)	PA (%)	Oil Type	Features	Applications
MJ-1510	50±1	MS	Z4~Z6	10↓	20↓	48.5	35.6	SOFA	Durability, Gloss, Weather ability	Enamel finishes
MJ-1630	60±1	MS	Z3~Z5	12↓	14↓	61	26	SOFA	Gloss, Exposure, Anti-yellowing	Paint for architecture and civil engineering
MJ-1631	60±1	MS	X~Y	7↓	-	77	-	SOFA		

Styrenated Alkyd Resins

Product Name	Solid (%)	Solvents	VIS (#G)	Color (#G)	Acid Value	Oil (%)	PA (%)	Oil Type	Features	Applications
MJ-1730	64±1	XYLENE	Z2~Z3	7↓	8↓	15	10	SOFA	Quick-dry, Usability, Water-proofing	For steel structure, Fence, Steel pipes
MJ-1751	53±2	XYLENE	Z~Z2	8↓	8↓	18	3	SOFA		
MJ-1760	60±2	XYLENE TOLUENE	X~Z	10↓	8↓	31	20	SOFA		
MJ-1767	60±2	Butyl Cellosolve	Z2~Z3	8↓	40-55	29	-	SOFA, TOFA	BTX free	
MJ-2000	25±2	DMC t-BA	A5~A	10↓	12↓	15	20	SOFA	BTX free	Floor varnish, Enamel

Styrenated Urethane Alkyd Resins

Product Name	Solid (%)	Solvents	VIS (#G)	Color (#G)	Acid Value	Oil (%)	PA (%)	Oil Type	Features	Applications
MJ-1803	60±1	SOLVENT 5	X~Y	8↓	4↓	64	13	SOFA	Gloss, Abrasion resistance	Varnish for floor, High gloss paint
MJ-1805	60±1	SOLVENT 5	Z~Z2	14↓	2↓	-	-	SOFA	Gloss, Fast-dry, Good hardness	

Модифицированные алкидные смолы

Silicone modified Alkyd Resins

Product Name	Solid (%)	Solvents	VIS (#G)	Color (#G)	Acid Value	Oil (%)	PA (%)	Oil Type	Features	Applications
MJ-1900	60±1	XYLENE SOLVENT 5 N-BuOH	T~V	18↓	18↓	32	13	SOFA	Quick-dry, High gloss, Chemical resistance	Varnish for floor, High gloss paint
MJ-1902	60±1	XYLENE SOLVENT 5	T~W	10↓	10↓	34	15	SOFA	Quick-dry, High gloss, Chemical resistance	Varnish for floor, High gloss paint

Petroleum Oil-Derived Hydrocarbon Resins

Product Name	Solid (%)	Solvents	VIS (#G)	Color (#G)	Acid Value	Features	Applications
MJ-1950	60±2	SOLVENT 5	O~T	10↓	5↓	Alkali, Salt water, chemical resistance	Protective coating, Water-proofing

Water Borne Epoxy Resins

Product Name	Solid (%)	Solvents	VIS (#G)	Color (#G)	Acid Value	Oil (%)	Oil Type	Features	Applications
MJ-1040W	40±2	BC D-PM WATER	Z2~Z5	15↓	9~10	34	TOFA	Water borne	Interior for ship, container

ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ

▪ Полиэфирные смолы - это конденсационные полимеры, образующиеся в результате взаимодействия полиолов (также известных как многоатомные спирты), органических соединений с несколькими спиртовыми или гидроксильными функциональными группами, с насыщенными или ненасыщенными двухосновными кислотами.

Насыщенные полиэфирные смолы, ненасыщенные полиэфирные смолы

Насыщенные полиэфирные смолы

Product Name	Solid (%)	Solvents	Vis. (#G)	Color (#G)	Acid Value	Hydroxyl Value	Features	Applications
MJ-1060	100	-	Z3~Z5	2↓	0,5↓	112±5	Adhesion, Flexibility	For PCM coating
MJ-1800R	100	-	Z8~Z10	2↓	5~1	245±7		For PCM coating
MJ-2001R	70±2	Xylene CA	W~Z	2↓	4,5-6,0	190±7		
MJ-2100R	80±2	Downol PMA EA BA Toluene	Z~Z3	2↓	4↓	55±5		
MJ-2200R	80±2	Downol PMA EA Toluene	N~P	3↓	4↓	5±2	Adhesion, Flexibility	
MJ-2210	65±1	K#150 BC	X~Z	2↓	3↓	87±5		
MJ-2240	60±1	K#150 BC	X~Z	2↓	7-9	79±5		For PCM coating

АКРИЛОВЫЕ СМОЛЫ

▪ Смолы на основе полиакриловой кислоты, полученные полимеризацией акриловой кислоты и ее производных

▪ Полиакриловая кислота, сложные эфиры полиакриловой кислоты, сложные эфиры и сополимеры полиметакриловой кислоты и т.д.

▪ Акриловые смолы - это группа родственных термопластичных или термореактивных пластмасс, получаемых из акриловой кислоты, метакриловой кислоты или других родственных соединений.

1. **Термопластичные акриловые смолы**

1-1 Lacquer type for Architectural

Product Name	Solid (%)	Solvents	Vis. (#G)	Color (#G)	Acid Value	Tg(°C)	Features	Applications
MJ-3103	50±1	Toluene	Y~Z_2	1↓	5.0 ↓	54	Adhesion	Slate, Floor material
MJ-3120	50±1	Toluene	Z1~Z3	2↓	3.5~5.0	41		
MJ-3120X	50±1	Xylene	U~X	1↓	6±2	41		
MJ-3129X	44±1	Xylene	Q~U	1↓	-	49		

1-2 Lacquer type for Metal, General Purposes

Product Name	Solid (%)	Solvents	Vis. (#G)	Color (#G)	Acid Value	Tg(°C)	Features	Applications
MJ-3210	50±1	Xylene	Z2~Z4	1↓	4↓	77	Adhesion, Flexibility	Modified agent for paint of rubber chloride
MJ-3280	45±1	Toluene Nor-BuOH	U~X	1↓	5~7	22		Steel pipes, Metal applications
MJ-3281	50±2	Butyl Cellosolve	Z1~Z3	6↓	58-74	28		
MJ-3290	51±1	Toluene	T~V	2↓	-	26		Varnish for metal pipe

2. Термореактивная акриловая смола

1-1 Acrylic Resins for Urethane

Product Name	Solid (%)	Solvents	Vis. (#G)	Color (#G)	Acid Value	Tg(℃)	Hydoxyl Value	Features	Applications
MJ-3612	50±1	Xylene CA BA	V~X	1↓	-	1	95	Adhesion, Flexibility, Gloss	Floor materials
MJ-3630	53±1	Xylene Toluene BA	T~V	1↓	4~7	88	41~46	Quick dry	Metal application for heavy machines
MJ-3640	55±1	Xylene Toluene	X~Y	1↓	4.9~8.6	49	1.7	Adhesion, Alkali resistance	For heavy machine/ship
MJ-3644(I)	25±2	ISO-PHORONE	S – V	1↓	2`5	58		High Gloss	For Enamel coating
MJ-3644(C)	28±1	C-HEXANANONE	S - V	2↓	5~8	58		High Gloss	For Enamel coating
MJ-3660	55±1	Xylene CA	T~W	1↓	1~3	32	52~58	Adhesion, Gloss	For heavy machine/ship
MJ-3670	53±1	CA	Z1~Z3	1↓	4±2	12	54.5	Adhesion, Gloss	For plastic materials
MJ-3671	51±1	Toluene I-BuOH	X~Z	1↓	-	39	40	Adhesion, Gloss	Application for Helmet

2-2 Acrylic Resins for Amino

Product Name	Solid (%)	Solvent	Vis. (#G)	Color (#G)	Acid Value	Tg(℃)	Hydoxyl Value	Features	Applications
MJ-3730X	51±1	Xylene Nor-BuOH	W~Y	1↓	5±1	15	26	Anti-corrosion, Chemical resistance, Flexibility	For industrial, For stoving paint
MJ-3740	60±1	Toluene Nor-BuOH	X~Z	1↓	5±1	15	31	Anti-corrosion, Chemical resistance, Flexibility	For industrial, For stoving paint

АМИНОСМОЛЫ

▪ Аминосоединения (R-HN2) и формальдегидные и конденсатные смолы для получения аминосмол (Amino resin)

▪ Аминосмола, также известная как меламиновая смола, обладает отличными физическими и химическими свойствами. Она хорошо сочетается с акриловой смолой, алкидной смолой, полиэфирной смолой или эпоксидной смолой для получения хорошего лака для выпечки.

Melamine Resins

Product Name	Solid (%)	Solvent	Vis. (#G)	Color (#G)	Acid Value	MST	MeOH (%)	Features	Applications
MJ-4200	60±2	Xylene N-BuOH	F~J	1↓	1↓	400↑	600↑	Gloss	Cross-linker for automobile paints
MJ-4600	65±2	N-BuOH	U~W	1↓	1↓	300~600	1,000↑	Hardness, Weather resistance	For can coatings
MJ-4800	60±2	I-BuOH	Q~U	1↓	1↓	600↑	1,000↑	Low Temp. curable, Durability	Stoving paints for general purpose
MJ-4900	50±2	Xylene N-BuOH	A~C	1↓	1↓	-	-	Compatibility, Gloss, Adhesion	Cross-linker for automobile paints
MJ-4910	60±2	Xylene N-BuOH	I~M	1↓	1↓	500↑	1,500↓	Compatibility, Gloss, Adhesion	Cross-linker for Industrial paints
MJ-4920	60±2	Xylene I-BuOH	P~T	1↓	1↓	2,000↑	-	Gloss, Adhesion	Wet ink varnishes
MJ-4930	55±2	Xylene I-BuOH	U~X	1↓	1↓	300↑	250↑	-	Cross-linker for lacquers

Urea-Melamine Resins

Product Name	Solid (%)	Solvent	Vis. (#G)	Color (#G)	Acid Value	MST	MeOH (%)	Features	Applications
MJ-5020	59±2	MeOH I-BuOH	Y~Z	1↓	1↓	-	2,000↑	Fast-dry, Adhesion	Stoving paints
MJ-5030	60±2	Xylene MeOH N-BuOH	Q~T	1↓	1↓	100↑	2,000↑	Fast-dry, Adhesion	Low Temp. curable stoving paints
MJ-5050	60±2	I-BuOH	Z3~Z5	2↓	1↓	2,000↑	-	Fast-dry, Adhesion	Wood-working paint
MJ-5080	70±2	Xylene I-BuOH	X~Z	1↓	1↓	300↑	800↑	Gloss, Adhesion	Plywood, floor
MJ-5090	50±1	Xylene N-BuOH	A1~A	1↓	1↓	-	-	Gloss, Adhesion	Finish paint for wood furniture
MJ-5100	55±2	Xylene I-BuOH	U~X	1↓	1↓	400↑	-	Quick-dry Adhesion	Finish paint for wood furniture

Urea Resins

Product Name	Solid (%)	Solvent	Vis. (#G)	Color (#G)	Acid Value	MST	MeOH (%)	Features	Applications
MJ-7300	60±2	MeOH I-BuOH	J~L	1↓	5↓	200↑	-	Low viscosity, adhesion	PCM primer, Backer
MJ-7301	60±2	Xylene MeOH N-BuOH	J~L	1↓	2,5-4,0	200↑	-	Low viscosity, adhesion	PCM primer, Backer

Benzoguanamine-Melamine Resins

Product Name	Solid (%)	Solvent	Vis. (#G)	Color (#G)	Acid Value	MST	MeOH (%)	Features	Applications
MJ-1050B	55±2	Xylene I-BuOH	I~L	1↓	1↓	400-700	800↑	Companibility, Gloss	Backside for mirror
MJ-1060B	56±2	Xylene N-BuOH	D~G	1↓	1↓	800-2000	-	-	Stoving paint for mirror

ПОЛИУРЕТАН

▪ Полиуретановые полимеры традиционно и наиболее часто образуются в результате взаимодействия ди- или поли-изоцианата с полиолом. Как изоцианаты, так и полиолы, используемые для производства полиуретанов, содержат в среднем две или более функциональных группы на молекулу.

1. POLY URETHANE ADHESIVES

Product Name	TYPE	CPS(25℃)	Features	Applications
MJ-400	TWO Component	200~300	Workability, Durability , Adhesive	Adhesive for urethane foam
MJ-600	ONE Component	1,400↑	Workability, Durability, Adhesive	Adhesive for fire door

2. POLY URETHANE CHIP BINDER

Product Name	TYPE	Solid (%)	CPS (25℃)	NCO(%)	Shore A	Features	Applications
MJ-330	ONE Component	58±6	50-500	5.0±1.0	-	Railroad Binder (Certificate of KCL*)	Railway gravel adhesive
MJ-550P	ONE Component	75±2	100↓	9.0±0.5	-	ASCON/CHIP Primer	Primer
MJ-9010PR	ONE Component	65±2	100↓	6.3±0.5	-	CHIP BINDER Primer	Primer
MJ-9010ST	ONE Component	93↑	3,500±1,000	5.8~6.0	60↑	CHIP Binder (Certificate of KCL*)	Elasticity ground DR-9010ST : EPDM = 1:4 (weight ratio)
MJ-9015	ONE Component	94↑	3,000↑	9.0±1.0	-	MAT Binder	Rubber mat adhesive

*KCL : KOREA CONFORMITY LABORATORIES

NEUTRALIZING AGENT

1.MJ-500 BWSOL : 50%wt(sodium thiosulfate H_2O)

2.MJ-250 BWSOL : 25%wt(sodium thiosulfate H_2O

ЭТИЛЕНВИНИЛАЦЕТАТ

ЭВА (этиленвинилацетат, EVA) — синтетический полимер, который получают путём смешивания этилена и винилацетата.

Применение

Этиленвинилацетат используется в различных отраслях:

Обувная промышленность — из ЭВА изготавливают подошвы и вкладыши.
Производство плёнок и пакетов — благодаря эластичности и прочности плёнки из ЭВА защищают товары от воздействия влаги и механических повреждений.
Производство клеёв-расплавов — ЭВА — основной компонент в клеях-расплавах для мебельной, строительной промышленности, для упаковки, книжных переплётов.
Производство кабельной продукции — специальные марки ЭВА используют для производства безгалогенных оболочек и полупроводниковых слоёв кабелей.

Этиленвинилацетат VA600

№ п/п	Показатель	Единицы изменения	Нормативные показатели
1	Показатель текучести расплав	г/10 мин	6,0
2	Содержание винилацетата	%	28,0
3	Плотность при 20ºС	г/см³	0,95
4	Твердость по Шору D		26
5	Температура плавления	ºС	71
6	Температура размягчения по ВИКА	ºС	42

Применение: термоплавкие клеи

Производитель: **Lotte Chemical (Ю. Корея)**

Упаковка: мешки по 25кг

Этиленвинилацетат VA900

№ п/п	Показатель	Единицы изменения	Нормативные показатели
1	Показатель текучести расплав	г/10 мин	150,0
2	Содержание винилацетата	%	28,0
3	Плотность при 20ºС	г/см³	0,950
4	Твердость по Шору D		21
5	Температура плавления	ºС	67
6	Температура размягчения по ВИКА	ºС	<40

Применение: термоплавкие клеи

Производитель: **Lotte Chemical (Ю. Корея)**

Упаковка: мешки по 25кг

Этиленвинилацетат VA800

№ п/п	Показатель	Единицы изменения	Нормативные показатели
1	Показатель текучести расплав	г/10 мин	20,0
2	Содержание винилацетата	%	28,0
3	Плотность при 20ºC	г/см³	0,95
4	Твердость по Шору D		25
5	Температура плавления	ºC	69
6	Температура размягчения по ВИКА	ºC	<40

Применение: термоплавкие клеи

Производитель: **Lotte Chemical (Ю. Корея)**

Упаковка: мешки по 25кг

Этиленвинилацетат VA810

№ п/п	Показатель	Единицы изменения	Нормативные показатели
1	Показатель текучести расплав	г/10 мин	45,0
2	Содержание винилацетата	%	33,0
3	Плотность при 20ºC	г/см³	0,957
4	Твердость по Шору D		24
5	Температура плавления	ºC	62
6	Температура размягчения по ВИКА	ºC	<40

Применение: термоплавкие клеи

Производитель: **Lotte Chemical (Ю. Корея)**

Упаковка: мешки по 25кг

Этиленвинилацетат VA910

№ п/п	Показатель	Единицы изменения	Нормативные показатели
1	Показатель текучести расплав	г/10 мин	400,0
2	Содержание винилацетата	%	28,0
3	Плотность при 20ºС	г/см³	0,950
4	Твердость по Шору D		18
5	Температура плавления	ºС	65
6	Температура размягчения по ВИКА	ºС	<40

Применение: термоплавкие клеи

Производитель: **Lotte Chemical (Ю. Корея)**

Упаковка: мешки по 25кг

Этиленвинилацетат VA920

№ п/п	Показатель	Единицы изменения	Нормативные показатели
1	Показатель текучести расплав	г/10 мин	150,0
2	Содержание винилацетата	%	19,0
3	Плотность при 20ºС	г/см³	0,940
4	Твердость по Шору D		30
5	Температура плавления	ºС	83
6	Температура размягчения по ВИКА	ºС	42

Применение: термоплавкие клеи

Производитель: **Lotte Chemical (Ю. Корея)**

Упаковка: мешки по 25кг

Этиленвинилацетат VA930

№ п/п	Показатель	Единицы изменения	Нормативные показатели
1	Показатель текучести расплав	г/10 мин	400,0
2	Содержание винилацетата	%	19,0
3	Плотность при 20ºC	г/см³	0,940
4	Твердость по Шору D		27
5	Температура плавления	ºC	81
6	Температура размягчения по ВИКА	ºC	<40

Применение: термоплавкие клеи

Производитель: **Lotte Chemical (Ю. Корея)**

Упаковка: мешки по 25кг

Этиленвинилацетат VC590

№ п/п	Показатель	Единицы изменения	Нормативные показатели
1	Показатель текучести расплав	г/10 мин	4,0
2	Содержание винилацетата	%	28,0
3	Плотность при 20ºC	г/см³	0,952
4	Твердость по Шору D		30
5	Температура плавления	ºC	72
6	Температура размягчения по ВИКА	ºC	47

Применение: производство вспененных литьевых изделий, пленок и кабельных компаундов

Производитель: **Lotte Chemical (Ю. Корея)**

Упаковка: мешки по 25кг